

Hospital	HOSPITAL FREMAP VIGO	Protocolo	0052	P.CONTROL Y TOMAS DE DATOS SALAS TÉCNICAS HOSPITAL DE VIGO
----------	----------------------	-----------	------	---

Operaciones

5201	REVISION DIARIA DE LAS SALAS TÉCNICAS
	Lun(M,T); Mar(M,T); Mié(M,T); Jue(M,T); Vie(M,T)
0	SALA DEPÓSITOS ACS
0.01	Lectura temperatura depósito 1
	Mínimo: 55,000 Máximo: 73,000
0.02	Lectura temperatura depósito 2
	Mínimo: 55,000 Máximo: 73,000
0.03	Lectura temperatura depósito 3
	Mínimo: 55,000 Máximo: 73,000
0.04	Lectura temperatura retorno agua caliente
	Mínimo: 50,000 Máximo: 62,000
0.05	Lectura temperatura colector agua fría
	Mínimo: 0,000 Máximo: 25,000
0.06	Lectura presión agua caliente
	Mínimo: 0,000 Máximo: 8,000
0.07	Lectura temperatura colector agua caliente
	Mínimo: 50,000 Máximo: 73,000
0.09	Lectura presión colector agua caliente
	Mínimo: 0,000 Máximo: 8,000
0.10	Lectura temperatura salida primario intercambiador de placas
	Mínimo: 50,000 Máximo: 90,000
0.11	Lectura temperatura entrada secundario intercambiador de placas
	Mínimo: 0,000 Máximo: 72,000
0.12	Lectura temperatura salida secundario intercambiador de placas
	Mínimo: 0,000 Máximo: 72,000
0.13	Revisión estado equipo de protección catódica depósito 1
0.14	Revisión estado equipo de protección catódica depósito 2
0.15	Revisión estado equipo de protección catódica depósito 3
0.16	Revisión / verificación vaso expansión
0.17	Apertura de válvulas de fondo y purga
0.18	Apertura de puntos terminales – finales de línea
0.19	Apertura de puntos terminales sin utilizar diariamente
0.20	Revisión válvula seguridad deposito 1
0.21	Revisión válvula seguridad deposito 2
0.22	Revisión válvula seguridad deposito 3
0.23	Revisión circulador primario acs
0.24	Revisión circulador secundario acs
0.25	Revisión circulador cortina a aire
0.27	Revisión mezcladora termostática
0.28	Revisión servomotor primario intercambiador de placas
0.29	Revisión servomotor cortina
0.30	Revisión general sondas
0.31	Lectura contador Kilocalorias
0.32	Revisión cuadro eléctrico potencia
0.33	Revisión cuadro eléctrico maniobra
0.34	Revisión cuadro eléctrico control
0.35	Revisión equipos control Vigie
0.36	Revisión/ verificación de correcto funcionamiento instalación
0.37	Revisión / verificación de los componentes de la instalación
0.38	Limpieza del local: Fregado diario

0.39	Limpieza exterior de depósitos y componentes		
0.40	Revisión funcionamiento de retención.		
1	SALA DE CALDERAS		
1.01	Lectura temperatura en display caldera 1		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.02	Lectura temperatura en display caldera 2		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.03	Lectura temperatura en display caldera 3		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.04	Lectura temperatura en display caldera 4		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.05	Verificación errores en display de las 4 calderas		
1.06	Lectura contador kilocalorías		
	Minimo:	0,000	Maximo: 0,000
1.07	Lectura temperatura colector ida		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.08	Lectura temperatura colector retorno		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.09	Lectura presión colector ida		
	Minimo:	0,000	Maximo: 8,000
1.10	Lectura presión colector retorno		
	Minimo:	0,000	Maximo: 8,000
1.11	Lectura presión colector en aguja de calderas		
	Minimo:	0,000	Maximo: 5,000
1.12	Lectura contador llenado agua primario		
	Minimo:	0,000	Maximo: 0,000
1.13	Lectura temperatura tubería ida n1		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.14	Lectura temperatura tubería ida n2		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.15	Lectura temperatura tubería ida n3		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.16	Lectura temperatura tubería ida n4		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.17	Lectura temperatura tubería retorno n1		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.18	Lectura temperatura tubería retorno n2		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.19	Lectura temperatura tubería retorno n3		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.20	Lectura temperatura tubería retorno n4		
	Minimo:	0,000	Maximo: 90,000
1.21	Control y verificación circulador 1 ACS		
1.22	Control y verificación circulador 2 ACS		
1.23	Control y verificación circulador 1 clima		
1.24	Control y verificación circulador 2 clima		
1.25	Control y verificación circulador 1 calefacción		
1.26	Control y revisión actuador – servomotor nº 1 - climatizacion		
1.27	Control y revisión actuador – servomotor nº 2 calefacción planta		
1.28	Verificación central de fugas		
1.29	Lectura presión gas sala calderas		
	Minimo:	0,000	Maximo: 0,000
1.30	Lectura presión toma incendios--Bie		
	Minimo:	0,000	Maximo: 0,000
1.31	Verificación cuadros eléctricos – todos		
1.32	Verificacion vaso expansion		
1.33	Verificacion funcionamiento pantalla siemens		
1.34	Control de fugas		
1.35	Verificación iluminación		
1.36	Revisión y limpieza de sumidero		
1.37	Limpieza de maquinaria y accesorios		
1.38	Limpieza y fregado local		
2	RACKS INFORMÁTICA		
2.01	Verificación diaria de la temperatura por turno		
	Minimo:	0,000	Maximo: 35,000
2.02	Control y verificación eléctrica de funcionamiento		

2.03	Limpieza apartamentos y armarios
2.04	Limpieza local-sala
3	SALA GRUPOS DE PRESIÓN
3.1	ALJIBE AGUA POTABLE
3.11	Lectura temperatura aljibe agua potable Mínimo: 0,000 Máximo: 30,000
3.12	Lectura cloro residual agua potable con fotómetro calibrado Mínimo: 0,000 Máximo: 0,000
3.13	Verificación en central cloro aljibe de las lecturas, comparación con fotómetro Mínimo: 0,000 Máximo: 0,000
3.14	Limpieza diaria filtro central cloro aljibe agua potable
3.15	Verificación de boyas de llenado
3.16	Verificación cuadro eléctrico
3.17	Limpieza local: Fregado diario
3.2	ALJIBE INCENDIOS
3.21	Lectura temperatura aljibe agua incendios Mínimo: 0,000 Máximo: 30,000
3.22	Lectura cloro residual agua incendios con fotómetro calibrado Mínimo: 0,000 Máximo: 0,000
3.23	Verificación en central cloro aljibe incendios de las lecturas, comparación con fotómetro Mínimo: 0,000 Máximo: 0,000
3.24	Limpieza diaria filtro central cloro aljibe agua incendios
3.25	Verificación de boyas de llenado
3.26	Verificación cuadro eléctrico
3.27	Apertura de agua en arqueta de desembarque
3.28	Limpieza local: Fregado diario
3.3	GRUPOS DE PRESIÓN AGUA FRÍA
3.31	Lectura presión manómetro impulsión: Grupo presión 1 Mínimo: 0,000 Máximo: 8,000
3.32	Lectura presión manómetro impulsión: Grupo presión 2 Mínimo: 0,000 Máximo: 8,000
3.33	Verificación de arranque bomba: Grupo presión 1
3.34	Verificación de arranque bomba: Grupo presión 2
3.35	Verificación estado variador: Grupo presión 1
3.36	Verificación estado variador: Grupo presión 2
3.37	Verificación estado traductor: Grupo presión 1
3.38	Verificación estado traductor: Grupo presión 2
3.39	Verificación estado cuadro eléctrico –aparamenta: Grupo presión 1
3.391	Verificación estado cuadro eléctrico –aparamenta: Grupo presión 2
3.392	Control de consumo eléctrico con pinza amperimétrica: Grupo presión 1 Mínimo: 0,000 Máximo: 0,000
3.393	Control de consumo eléctrico con pinza amperimétrica: Grupo presión 2 Mínimo: 0,000 Máximo: 0,000
3.394	Revisión general componentes: Grupo presión 1
3.395	Revisión general componentes: Grupo presión 2
3.396	Control de fugas: Grupo 1
3.397	Control de fugas: Grupo 2
3.398	Limpieza equipo: Grupo 1
3.399	Limpieza equipo: Grupo 2
3.4	EXTRACTOR SALA ALJIBES
3.41	Verificación funcionamiento
3.42	Verificación automatismos cuadro eléctrico extracción
3.43	Revisión general componentes
3.44	Limpieza equipo
3.5	GRUPO INCENDIOS

3.51	Revisión bomba principal		
3.52	Revisión bomba jokey		
3.53	Lectura presión red		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 12,000
3.54	Revisión cuadro eléctrico, aparamenta		
3.55	Control de fugas		
3.56	Revisión aparamenta, componentes e instalación		
3.58	Limpieza equipo		
4	FILTRO ACOMETIDA PRINCIPAL		
4.01	Verificación del estado del filtro		
4.02	Forzar auto limpieza		
4.03	Lectura presión en filtro		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
4.04	Apertura y limpieza en caso necesario		
4.05	Limpieza exterior filtro y componentes		
5	TANQUE DE CLORO EXTERIOR		
5.01	Revisión y anotación de cantidad de cloro		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
5.02	Revisión bomba cloro aljibe agua potable		
5.03	Revisión bomba cloro aljibe incendios		
5.04	Verificación boyas de control		
5.05	Verificación inyectores de cloro		
5.06	Limpieza componentes		
6	SALA DE CLIMATIZADORES		
6.01	Revisión sistema control siemens en pc		
6.02	Revisión control Daikin en pantalla		
6.03	Revisión / verificación cuadro eléctrico 1		
6.04	Revisión / verificación cuadro eléctrico 2		
6.05	Revisión cuadros control siemens / Daikin		
6.06	Verificación de correcto funcionamiento sistemas		
6.07	Revisión humectador 1		
6.08	Revisión humectador 2		
6.09	Revisión humectador 3		
6.10	Revisión humectador 4		
6.11	Revisión climatizador 1		
6.12	Revisión climatizador 2		
6.13	Revisión climatizador 3		
6.14	Revisión climatizador 4		
6.15	Revisión enfriadora 1		
6.16	Revisión enfriadora 2		
6.17	Revisión enfriadora 3		
6.18	Revisión circuladores		
6.19	Revisión válvulas / servomotores		
6.20	Revisión componentes instalación		
6.21	Limpieza diaria Local y maquinaria		
7	EQUIPOS CLIMA EXTERIORES VRV Y		
7.01	Verificación del funcionamiento (9 maquinas)		
7.02	Revisión control centralizado Daikin		
7.03	Limpieza de equipos (9 maquinas)		
8	SALA DE GASES MEDICINALES		
8.01	Lectura presión rampa 1 aire medicinal		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.02	Lectura presión rampa 2 aire medicinal		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.03	Lectura rampa reserva aire medicinal		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.04	Lectura presión rampa 1 oxígeno		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.05	Lectura presión rampa 2 oxígeno		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.06	Lectura presión rampa reserva oxígeno		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.07	Lectura presión protóxido rampa 1		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.08	Lectura presión protóxido rampa 2		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.09	Lectura presión reserva rampa protóxido		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000

8.10	Lectura presión rampa 1 co2		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.11	Lectura presión rampa 2 co2		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.12	Lectura presión reserva rampa co2		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.13	Revisión cuadro eléctrico		
8.14	Revisión cuadro alarmas		
8.15	Limpieza de los componentes de la instalación de la sala		
8.16	Limpieza y fregado del local		
8.17	Sala grupo vacío: Lectura manómetros		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
8.18	Sala grupo vacío: Revisión Bomba 1		
8.19	Sala grupo vacío: Revisión Bomba 2		
8.20	Sala grupo vacío: Revisión Bomba 3		
8.21	Verificación cuadro eléctrico		
8.22	Limpieza de equipos y del local		
9	BLOQUE QUIRURGICO		
9.0	QUIROFANO 1		
9.01	Revisión panel aislamiento		
9.02	Revisión temperatura		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
9.03	Revisión humedad		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
9.04	Revisión iluminación		
9.05	Revisión puerta entrada		
9.06	Revisión gases medicinales		
9.07	Revisión enchufes		
9.08	Revisión tomas equipotenciales		
9.09	Revisión estado automatismos cuadro eléctrico		
9.10	Revisión/observación de estado en general/anomalías		
9.2	QUIROFANO 2		
9.20	Revisión panel aislamiento		
9.21	Revisión temperatura		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
9.22	Revisión humedad		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
9.23	Revisión iluminación		
9.24	Revisión puerta entrada		
9.25	Revisión gases medicinales		
9.26	Revisión enchufes		
9.27	Revisión tomas equipotenciales		
9.28	Revisión estado automatismos cuadro eléctrico		
9.29	Revisión/observación de estado en general/anomalías		
9.3	URPA		
9.30	Revisión panel aislamiento		
9.31	Revisión temperatura		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
9.32	Revisión humedad		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
9.33	Revisión iluminación		
9.34	Revisión puerta entrada		
9.35	Revisión gases medicinales		
9.36	Revisión enchufes		
9.37	Revisión tomas equipotenciales		
9.38	Revisión estado automatismos cuadro eléctrico		
9.39	Revisión/observación de estado en general/anomalías		
9.4	CMA		
9.40	Revisión panel aislamiento		
9.41	Revisión temperatura		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
9.42	Revisión humedad		
	Mínimo:	0,000	Máximo: 0,000
9.43	Revisión iluminación		

- 9.44 Revisión puerta entrada
- 9.45 Revisión gases medicinales
- 9.46 Revisión enchufes
- 9.47 Revisión tomas equipotenciales
- 9.48 Revisión estado automatismos cuadro eléctrico
- 9.49 Revisión/observación de estado en
general/anomalías
- 91 BOMBAS
- 91.0 BOMBAS AGUAS FECALES
- 91.01 Revisión cuadro eléctrico marcha/paro
- 91.02 Verificación de las boyas de nivel
- 91.03 Verificación funcionamiento
- 91.1 BOMBAS AGUAS LIMPIAS
- 91.11 Revisión cuadro eléctrico marcha/paro
- 91.12 Verificación de las boyas de nivel
- 91.13 Verificación funcionamiento
- 92 CENTRAL DE INCENDIOS
- 92.1 Revisión central incendios 1
- 92.2 Revisión central incendios 2
- 92.3 Test de funcionamiento central incendios 1
- 92.4 Test de funcionamiento central incendios 2
- 93 GRUPO ELECTRÓGENO
- 93.1 Revisión cuadro control
- 93.2 Revisión alarmas cuadro
- 93.3 Verificación estado/Test
- 93.4 Verificación fuga/derrames
- 94 SALA ÓSMOSIS
- 94.1 Verificación central ósmosis
- 94.2 Verificación taque agua osmotizada
- 94.3 Verificación funcionamiento boyas maniobra
- 94.4 Verificación bomba presión
- 94.5 Verificación tanque de sal
- 94.6 Verificación botella cloración
- 94.7 Verificación botella descalcificador
- 94.8 Revisión/limpieza filtros según necesidad
- 94.9 Limpieza instalaciones y local/sala
- 95 CÁMARAS DE FRÍO
- 95.1 Revisión temperatura en display cámara 1
Mínimo: 0,000 Máximo: 0,000
- 95.2 Revisión temperatura en display cámara 2
Mínimo: 0,000 Máximo: 0,000
- 95.3 Revisión temperatura en display cámara 3
Mínimo: 0,000 Máximo: 0,000
- 95.4 Revisión estado compresores cámaras 1-2-3
- 95.5 Inspección estado evaporador cámara 1
- 95.6 Inspección estado evaporador cámara 2
- 95.7 Inspección estado evaporador cámara 3
- 95.8 Revisión funcionamiento